

LINKA ČIŠTĚNÍ CRT SKLOVINY

Linka slouží k odstranění grafitu, napařeného hliníku, akrylátových laků s oxidy železa a dalších organických nečistot z kónusů z linky recyklace amortizovaných televizních obrazovek. Způsob čištění je založen na principu fyzikálně-mechanického odstranění povlaků ve speciálním technologickém celku. Touto technologií je možné čistit nejen samotné kónusy, ale i tzv. mixovou sklovinu, tedy stínítka a kónusy dohromady – pokud nelze v místě vzniku odpadu docílit jejich odděleného sběru.

Technologie čištění obsahuje následující technologické uzly:

- třídění kónusů podle typu skloviny (provádí se již při zpracovávání na demontážním stroji obrazovek)
- **kontinuální** nebo **diskontinuální** čištění způsobem fyzikálně mechanického odírání s následným odstraněním nežádoucích složek ze zpracovávané skloviny
- třídění skloviny podle velikosti zrn s oddělením škodlivých složek - grafitu, hliníku, akrylátových laků s oxidy železa a dalších organických nečistot



Technologie může být doplněna:

- drcením na odběratelem požadovanou granulometrii
- magnetickou separací železných částic kónusů - zemnicí kroužky a Fe otěry
- odstraněním nemagnetických kovů systémem detekce s následnou separací pneumaticky ovládanou klapkou

Modifikaci této technologie lze použít pro čištění sklovin z amortizovaných zářivek a sklovin zrcadel.

Technologie pracuje za sucha a proto musí být zajištěno odsávání prachových podílů – součástí dodávky je intenzivní odsávání technologie.

Výhody technologie čištění střepů za sucha:

- odpadá nákladné vodní hospodárství a tím i problém s následnou likvidací nebezpečných kalů vznikajících při mokřem způsobu čištění
- není nutná temperovaná hala, vzhledem k suchému způsobu čištění nehrozí v zimě zamrznutí technologie



Zařizování je chráněno patentem uděleným Úřadem průmyslového vlastnictví ČR.

Parametry kontinuální linky:

- výkon 1,5 t/hod
- příkon 15 - 20 kW/hod
- kvalita vyčištěné skloviny plně splňuje požadavky odběratele

Linka je obsluhována dvěma pracovníky, kteří sledují chod z velínu a podle kvalitativních parametrů vyčištěné skloviny přes řídicí počítač ovlivňují množství zpracovávané skloviny a dobu čištění.

Parametry diskontinuální linky:

- výkon 500 kg/hod
- příkon 10 kW
- provozní náplň 250 kg, doba trvání jednoho cyklu – cca 30 min



AQUATEST a.s.

Divize technického zabezpečení
areál fy. Kovohutě Mníšek
Pražská 900
252 10 Mníšek pod Brdy, CZ
tel.: +420 318 403 306
fax: +420 318 403 616
stolc@aquatest.cz
<http://www.aquatest.cz>